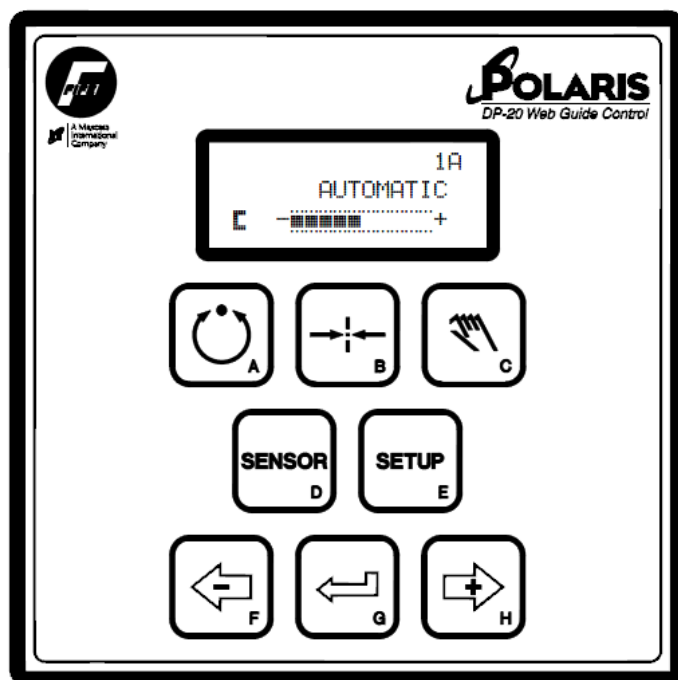


POLARIS DP-20 卷材纠偏控制器 快速安装手册



POLARIS DP-20 WEB GUIDE CONTROLLER





版权声明

本手册中所有的信息和最终解释权都归 Fife 公司所有, 并且仅能用于特定用途。本用户手册不允许以任何方式、部分或整体地进行复制。

本用户手册内的信息可能会在没有预先通知的情况下进行更改。本手册会定期进行版本更新。最新的版本将发布在 www.fife.com 网站上, 客户也可致电 Fife 公司索取最新版本的用户手册。

虽然我们在编辑本用户手册时尽可能细心, 但是可能仍然无法避免错误的存在, Fife 公司将及时采纳更正信息, 对此类事件所带来的后果免责。

版权: © 2008 Fife 公司。版权所有。

该说明手册为《Polaris DP-20 卷材纠偏控制器用户手册》(Figure Sheet 1-862) 的附加文本。



POLARIS DP-20
卷材纠偏控制器

快速安装手册



目录

版权	i
版权声明.....	i
目录	iii
功能介绍	1
POLARIS DP-20 总体说明	1
液晶显示屏指示说明	1
按键功能指示说明	2
操作说明	3
系统设置	3
系统和电缆连接示意图.....	5



POLARIS DP-20
卷材纠偏控制器

快速安装手册

功能介绍

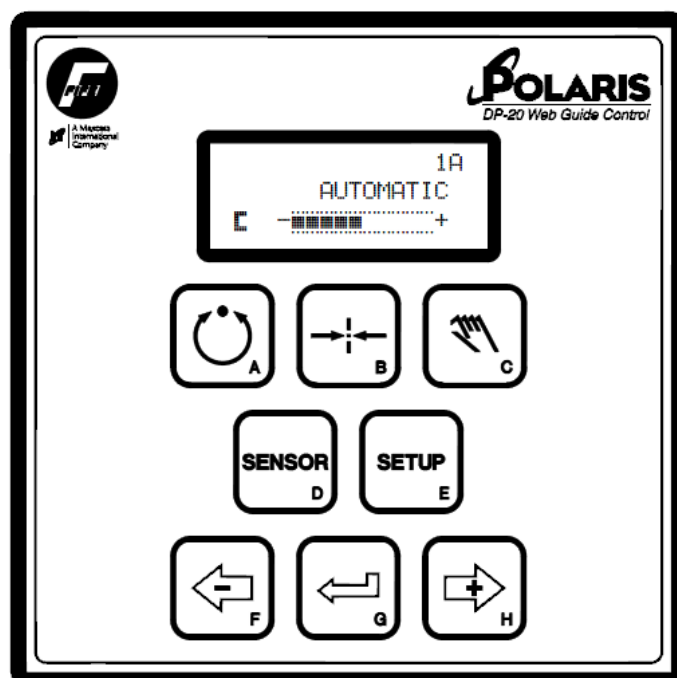
系统设置

本快速安装手册的内容是用来支持《Polaris DP-20 卷材纠偏控制器用户手册》。
如果需要更为详尽的技术支持请致电1-800-639-FIFE (1-800-639-3433)。

液晶显示屏指示说明

Polaris DP-20 显示器包含四行显示信息以及简短的信息描述。
图片1显示了POLARIS DP-20 的显示屏以及薄膜按键布置。如需要更进一步的功能说明，请参阅《Polaris DP-20 卷材纠偏控制器用户手册》，*Figure Sheet 1-862*

1. 第一行包含菜单编号和当前所选择的感应器。还包含密码保护和数字输入/输出。
2. 第二行包含当前操作模式或所选择的设置菜单。
3. 第三行显示手动或伺服对中感应器模式；还有通过条形图可以看到在当前选择的感应器模式下的信号位置，本行同样指示当前的设置菜单。
4. 第四行显示纠偏点数值，ASC自动感应控制和ASC自动感应限制。



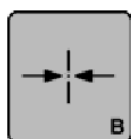
图片1
POLARIS DP-20 界面

按键功能指示说明



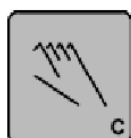
AUTOMATIC (自动键)

该按键启动自动模式。纠偏框架通过选用的感应器所输出的信号来对移动中的卷材进行纠偏。



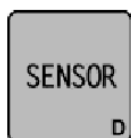
SERVO-CENTER (伺服对中键)

该按键启动伺服对中模式。纠偏框架响应伺服对中传感器（如果安装）的输出，将卷材纠偏至中点。



MANUAL (手动键)

该按键启动手动模式。纠偏框架不会对卷材进行纠偏。这一按键同样用于退出设置菜单和放弃修改的操作。



SENSOR (感应器)

该按键用于选择在自动模式工作时，由哪一个感应器来监控。感应器选择仅限于手动模式与伺服对中模式下有效。



SETUP (设置键)

该按键用来进入设置菜单界面，可对纠偏系统进行设置与调试。



- ARROW (一方向键)

该按键用于系统点动纠偏。

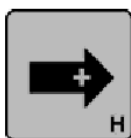
可配置纠偏移动方向。

该按键用于设置菜单期间来进行转换菜单和调整设置参数。



ENTER (回车键)

该按键并不在主操作界面上使用，在设置菜单期间用于选中菜单和保存所修改的参数。



+ ARROW (+ 方向键)

该按键用于系统点动纠偏。

可配置纠偏移动方向。

该按键用于设置菜单期间来进行转换菜单和调整设置参数。

操作说明

系统设置

1. 根据系统线框图和 *Figure Sheet 1-861* 来连接系统组件，必要时可参考图片2和3来连接电缆。
2. 打开电源开关。
3. 按 **MANUAL** 键检查系统是否进入手动模式。
4. 按 **SERVO-CENTER** 键将系统调至伺服对中模式。
注意：如果伺服对中选项被禁用请跳至第6步。

注意：如果纠偏框架移至冲程中间请按 **MANUAL 键使系统回至手动模式，跳至第7步。**

5. 如果纠偏框架移动至一端，请按如下步骤修改纠偏极性。
 - a. 按 **MANUAL** 键将操作模式退回至手动模式。
 - b. 按 **SETUP** 键进入设置界面。
 - c. 选取“**BASIC**”选项，按 **ENTER** 键确认。
 - d. 使用 **ARROW** 方向键来选择“**Polarity**（极性）”，然后按 **ENTER** 键确认。
 - e. 当前的系统极性将显示在屏幕上，按 **ENTER** 键来调整纠偏极性。
 - f. 使用 **ARROW** 键来更改极性。
 - g. 按 **ENTER** 来保存。
 - h. 重复第4步。
6. 通过左右方向键来将驱动器调至冲程中间。
7. 将卷材/带钢穿上纠偏框架，如果需要，还要设置好张力。
8. 执行“**Sensor Calibration**”（感应器校准），如果两个感应器同时用于对中纠偏，它们必须单独调校。
 - a. 按 **SETUP** 键进入设置菜单。
 - b. 选取“**BASIC**”选项并按 **ENTER** 键确定。
 - c. 使用 **ARROW** 方向键来选取“**CALIBRATION**”（校准）并按 **ENTER** 确认。
 - d. 选择适当的感应器并按 **ENTER** 键确认。
 - e. 根据显示屏的指示说明来操作。**确保在卷材穿上纠偏框架以后再调校感应器**

注意：如果需要手动设置选项请直接跳至第12步。

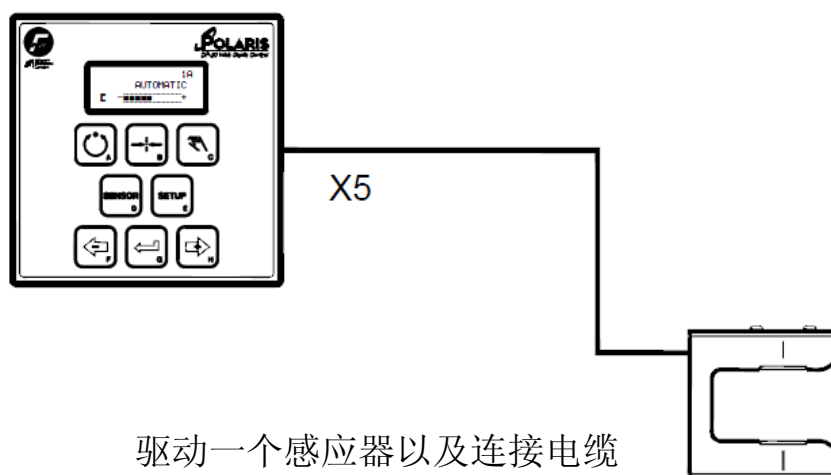
自动设定选项

9. 将卷材/带钢放到合适的位置，然后将感应器的带宽中心对准要纠偏的卷材的理想位置。
10. 执行“**Auto Setup**”自动设置系统的极性和增益数值。
 - a. 按 **SETUP** 键进入设置界面。
 - b. 选择“**BASIC**”选项按 **ENTER** 键确定。
 - c. 使用 **ARROW** 方向键来选择“**AUTO SETUP**”（自动设置）并按 **ENTER** 键确认。
 - d. 按 **ENTER** 键开始进行自动设置，根据屏幕的提示信息来进行设置。
11. 按 **AUTO** 键将系统调至自动模式，它将初始化系统的纠偏功能。

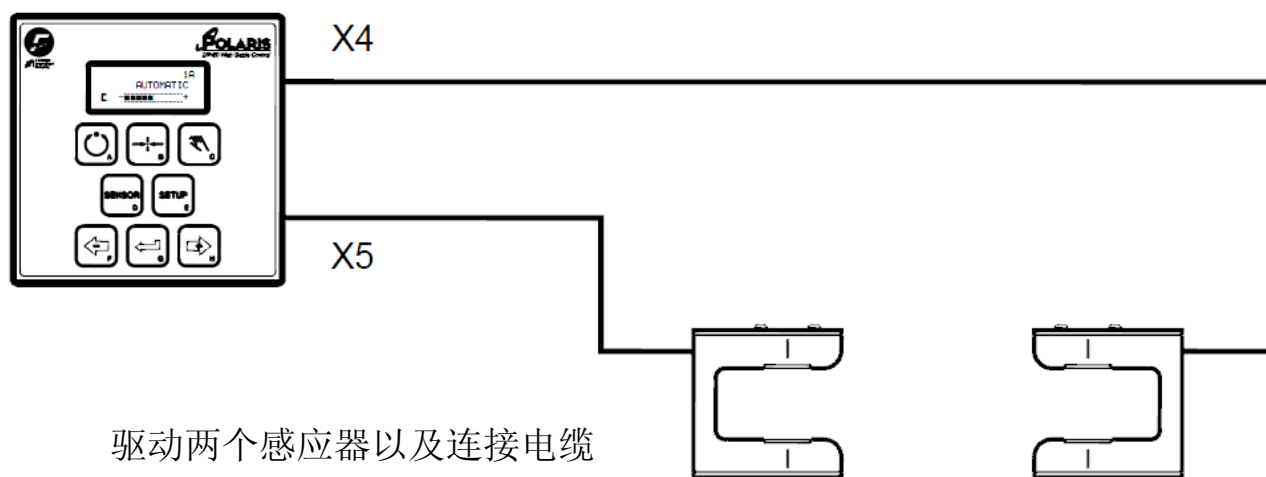
手动设定选项

12. 手动修改纠偏极性。
 - a. 按SETUP键进入设置选项。
 - b. 选取“BASIC”选项按ENTER键确认。
 - c. 使用 ARROW方向键选取“GUIDE POLARITY”（纠偏极性）并按ENTER确认。
 - d. 屏幕上将显示当前纠偏极性，按ENTER键允许调整纠偏极性。
 - e. 使用ARROW方向键来修改纠偏极性。
 - f. 按 ENTER键来保存当前设置。
13. 手动修改系统增益。
 - a. 按SETUP键进入设置选项。
 - b. 选取“BASIC”选项按ENTER键确认。
 - c. 使用 ARROW方向键选取“GAIN”（增益）并按ENTER确认。
 - d. 按ENTER键允许调整增益。
 - e. 屏幕上将显示当前纠偏极性，使用ARROW方向键来修改纠偏极性。
 - f. 按 ENTER键来保存当前设置。
14. 手动修改纠偏点。
 - a. 按SETUP键进入设置选项。
 - b. 选取“BASIC”选项按ENTER键确认。
 - c. 使用 ARROW方向键选取“GUIDEPOINT”（纠偏点）并按ENTER确认。
 - d. 按ENTER键允许调整纠偏点。
 - e. 屏幕上将显示当前纠偏点，使用ARROW方向键来修改纠偏点。
 - f. 按 ENTER键来保存当前设置。

系统和电缆连接示意图



图片2
1个驱动对应跟边感应器



图片3
1个驱动对应对中感应器



Setup Menu Chart

AUTOMATIC MODE

1X.1	1X.2	1X.3	1X.4
Gain	Guide Point	Measurement	Exit Menus

SERVO-CENTER MODE

2X.1	2X.2	2X.3	2X.4
Servo-Center Gain	Servo-Center Guide Point	Measurement	Exit Menus

MANUAL MODE

SELECT MENU

3X.1	3X.2	3X.3	3X.4	3X.5	3X.6
BASIC	SPECIAL	ADVANCED	LANGUAGE	CUSTOM	Exit Menus

BASIC MENUS

3X.1.1	3X.1.2	3X.1.3	3X.1.4	3X.1.5	3X.1.6	3X.1.7	3X.1.8	3X.1.9
Gain	Guide Point	Guide Polarity	Calibration	Auto Setup	Servo-Center Gain	Servo-Center Polarity	Measurement	Exit Menus

SPECIAL MENUS

3X.2.1	3X.2.2	3X.2.3	3X.2.4	3X.2.5	3X.2.6	3X.2.7	3X.2.8
Deadband	Set Operation Mode Enable	Set Sensor Mode Enable	Set Jog Enable	Set Jog Polarity	Set Jog Speed	Set Sensor Type	Exit Menus

ADVANCED MENUS

3X.3.1	3X.3.2	3X.3.3	3X.3.4	3X.3.5	3X.3.6	3X.3.7	3X.3.8	3X.3.9
Restore Settings	Backup Settings	Set Password	Set Output A Delay	Set Output B Delay	Loss of Null Output Range	Digital I/O (X3)	Test Signals	Exit Menus

LANGUAGE MENU

3X.4.1
Select Language

CUSTOM MENUS

3X.5.1	3X.5.2	3X.5.3	3X.5.4
ASC Control	Set ASC Limits	Set ASC Source	Exit Menus

MEASUREMENT SUBMENUS

1X.3.1	1X.3.2	1X.3.3	1X.3.4	1X.3.5	1X.3.6	1X.3.7	1X.3.8	1X.3.9
2X.3.1	2X.3.2	2X.3.3	2X.3.4	2X.3.5	2X.3.6	2X.3.7	2X.3.8	2X.3.9
3X.1.8.1	3X.1.8.2	3X.1.8.3	3X.1.8.4	3X.1.8.5	3X.1.8.6	3X.1.8.7	3X.1.8.8	3X.1.8.9
Sensor Signal Edge L (X5) or Line C (X4)	Sensor Signal Edge R (X4) or Line E (X4)	Sensor Signal Servo-Center (X2)	Tach Signal	Motor Type	Digital Inputs	Firmware Version	Serial Number	Exit Menus

TEST SIGNALS SUBMENUS

3X.3.8.1	3X.3.8.2	3X.3.8.3	3X.3.8.4
Sensor Current	Toggle Outputs	Guide Test Mode	Exit Menus

Notes:

1. The 'X' in the Menu Number may be A, B, C, D, or E, depending on the sensor mode.
2. The highlighted menus are, by default, password protected if a password has been set.
3. The text on the LCD Panel may vary slightly from the text in this chart.



POLARIS DP-20
卷材纠偏控制器

快速安装手册



MAXCESS INTERNATIONAL COMPANIES



GUIDING · INSPECTION



TENSION CONTROL



SLITTING · WINDING

FIFE CORPORATION

222 W. Memorial Road, Oklahoma City, OK 73114-2317, USA / Post Office Box 26508, Oklahoma City,
OK 73126-0508, USA Phone: 405.755.1600 / 800.639.3433 / Fax: 405.755.8425 / E-mail: fife@fife.com /
Web: www.fife.com